

# Niewielkie rekuperatory o wielkich możliwościach firmy Alnor Systemy Wentylacji

Wiemy dobrze jak trudno znaleźć odpowiednie urządzenie w rozsądnej cenie. Jak wybrać najlepsze urządzenie spośród wielu dostępnych na rynku? Przede wszystkim należy dopasować je do indywidualnych potrzeb, szukać produktów sprawdzonych i przebadanych oraz energooszczędnych – tak by inwestycja przynosiła jak najwięcej oszczędności.

Alnor posiada w swojej ofercie urządzenia odpowiadające potrzebom nawet najbardziej wymagających Klientów.

Centrale ścienna HRU-MinistAir-W-450 cechuje znakomita wydajność – do 95% odzysku ciepła. Pozwala to w znacznym stopniu zniwelować straty energii.



Centralę HRU-MinistAir-W-450 wyróżniają następujące cechy:

- Wymiennik przeciwprądowy z tworzywa sztucznego o dobrej szczelności i wysokiej odporności na starzenie.
- Odzysk ciepła **do 95%** zgodnie z normą EN 308 – lider na polskim rynku.
- Funkcja przeciwzamrożeniowa zabezpiecza wymiennik przed zamarzaniem, utrzymując w jego wnętrzu temperaturę dodatnią.
- Funkcja kontrolująca pracę nagrzewnicy elektrycznej wstępnej i wtórnej pozwala na odpowiednie sterowanie pracą nagrzewnicy wstępnej, gwarantuje zaciąganie powietrza z zewnątrz o odpowiedniej temperaturze, chroniąc tym samym wymiennik przed zamarznięciem. Nagrzewnica wtórna w razie

potrzeby dogrzewa powietrze nawiewane do pomieszczeń.

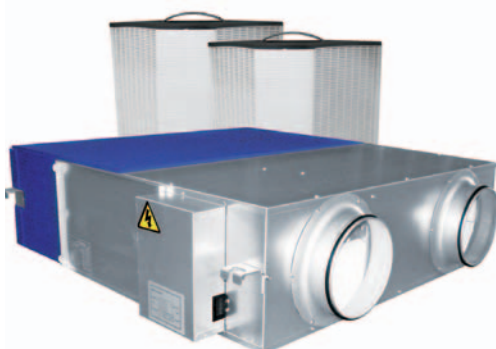
- Funkcja kontroli filtrów sygnalizuje konieczność wymiany filtrów w zależności od stopnia ich zanieczyszczenia.
  - Możliwość podłączenia króćców w różnej konfiguracji. Dzięki temu można dostosować indywidualnie konstrukcję rekuperatora w zależności od miejsca i sposobu montażu.
  - Zegar tygodniowy umożliwia ustawienie cyklu pracy rekuperatora według kolejnych dni tygodnia.
  - Energooszczędne wentylatory EBM pozwalają na oszczędność energii elektrycznej
- Kolejną pozycją w ofercie Alnor są rekuperatory HRU-ERGO.

Dzięki funkcji odszraniania nie ma konieczności stosowania nagrzewnicy wstępnej przed regulatorem. Ogrzanie wymiennika następuje dzięki zmianie stosunku powietrza ciepłego do zimnego wewnątrz wymiennika.

Dzięki zastosowaniu celulozowego wymiennika możliwy jest nie tylko odzysk ciepła, ale także wilgoci. Pozwoli to na poprawę warunków klimatycznych w domach, gdzie nie ma dodatkowych nawilżaczy powietrza.

Rekuperator HRU-ERGO cechują:

- Urządzenie wyposażone w sterownik z tygodniowym programatorem, oraz możliwością sterowania nagrzewnicą elektryczną.



- Nowoczesny wymiennik przeciwprądowy z odzyskiem 84,5% zgodnie z normą EN 308.
- Brak skroplin umożliwia montaż w dowolnej pozycji.
- Odzyskana wilgoć eliminuje suchość w gardle i problemy skórne zwłaszcza w okresie zimowym.
- Brak dodatkowych kosztów nawilżaczy i związanej z nimi obsługi.
- Prosta konstrukcja umożliwia samodzielny serwis.
- Cicha praca ogranicza koszty wythumienia instalacji i umożliwia montaż niekoniecznie w kotłowni lub wydzielonym pomieszczeniu.
- Funkcja odszraniania eliminuje koszty dodatkowej nagrzewnicy.

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom Klientów firma Alnor przeprowadziła rzetelne i kompleksowe badania rekuperatorów w różnych warunkach atmosferycznych – letnich i zimowych oraz przy różnej wilgotności powietrza.

Rekuperatory Alnor – ciche i energooszczędne, odzyskujące zarówno ciepło, jak i wilgoć z pomieszczeń pozwolą cieszyć się zdrowym i czystym powietrzem przez cały rok.



ALNOR Systemy Wentylacji sp. z o.o.  
Aleja Krakowska 10  
05-552 Wola Mrokwowska  
tel. 22 737 40 00  
alnor@alnor.com.pl  
www.alnor.com.pl